



Allegato 1

Riepilogo Qualificazioni Professionali Repertorio

Settore Economico Professionale

LEGNO E ARREDO

COMPARTO LAVORAZIONI LEGNO

1 Addetto alle prime lavorazioni del legno

COMPARTO MOBILI E TAPPEZZERIA

2 Progettista mobili e arredamento

3 Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno

4 Operatore fabbricazione mobili in legno

5 Operatore lavorazioni di tappezzeria

6 Tecnico della progettazione, creazione e realizzazione di opere di artigianato artistico sacro

**REPERTORIO
DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA**

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE¹	
<u>LEGNO E ARREDO</u>	
Processo	Prima lavorazione del legno e produzione di manufatti per l'edilizia
Sequenza di processo	Prima trasformazione del legno Seconda trasformazione del legno e produzione di pannelli
Area di Attività	Ada 1.1: Selezione e stoccaggio dei lotti Ada 1.2: Prima lavorazione del legno Ada 1.3: Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati Ada 2.1: Fabbricazione dei pannelli di truciolare Ada 2.2: Fabbricazione di pannelli di compensato Ada 2.3: Fabbricazione di pannelli di fibra (MDF) Ada 2.4: Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati
Qualificazione regionale	Addetto alle prime lavorazioni del legno
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 6.5.2.1.1 – Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno; 6.5.2.1.2 – Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno; 7.1.4.1.0 – Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno; 6.5.2.2.1 – Attrezzisti di falegnameria Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 6.5.2.1.1 - Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno; 6.5.2.1.2- Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno; 6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria; 7.1.4.1-Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno (compensati, truciolati ed assimilati) Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 16.10.00 - Taglio e piallatura del legno; 16.21.00 - Fabbricazione di fogli da impiallacciatura e di pannelli a base di legno
Livello EQF	2
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	L'addetto alle prime lavorazioni del legno presidia il processo di lavorazione e trasformazione del legname grezzo in tavolame, listelli, piallacci e pannelli a base di legno. Si occupa delle prime lavorazioni del tronco (taglio, scortecciatura, piallatura, refilatura, ecc.) nonché delle lavorazioni per la fabbricazione di pannelli in tranciato, truciolato, compensato, fibra, listellari, tamburati, impiallacciati, ecc. attraverso l'utilizzo di utensili e macchinari a controllo manuale o numerico di cui ne cura la manutenzione ordinaria e l'approntamento; può occuparsi anche della movimentazione e dello stoccaggio del legname. Opera prevalentemente con contratto di lavoro dipendente presso segherie e altre industrie del legno di piccole, medie e grandi dimensioni.

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 1 - Titolo	
Approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno	
Risultato atteso	
Macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno predisposti e registrati per la corretta esecuzione delle lavorazioni	
Abilità	Conoscenze

¹ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011



<ul style="list-style-type: none"> • applicare le procedure di impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari, nonché dei programmi di lavoro, in relazione alle specifiche lavorazioni da effettuare • applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • monitorare il corretto funzionamento delle macchine operatrici • selezionare e approntare materiali e utensili (frese, punte, lame, coltelli, ecc.) necessari alla lavorazione da eseguire 	<ul style="list-style-type: none"> • impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • macchine, utensili e attrezzature per la lavorazione del legno a controllo manuale e a cn • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • processi e tecniche di lavorazione del legno • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • tipologie e caratteristiche del legno • tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
--	---

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno. Macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno predisposti e registrati per la corretta esecuzione delle lavorazioni.	Le operazioni di approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno.	Corretto montaggio e smontaggio degli attrezzi necessari; corretta impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari; corretta selezione di materiali e prodotti.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo	
Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno	
Risultato atteso	
Legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo • curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo • pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo • provvedere alla sistemazione e conservazione del legname e dei manufatti in legno secondo i piani di stoccaggio e gli ordini dei clienti • provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti industriali • utilizzare le attrezzature manuali per la sistemazione e movimentazione del legname e dei manufatti in legno 	<ul style="list-style-type: none"> • aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.) • attrezzature manuali per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno • impatto ambientale del trattamento e impiego del legno • normativa in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare attenzione ai lavori in quota e all'uso di attrezzature • normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza



<ul style="list-style-type: none"> utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 	<ul style="list-style-type: none"> processi e tecniche di lavorazione del legno sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) tipologie e caratteristiche del legno
---	---

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno. Legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati	le operazioni di movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei mezzi per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno; conduzione dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo in situazioni diversificate.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Produzione di tavolame, listelli e piallacci	
Risultato atteso Tavolame, listelli e piallacci prodotti correttamente e in sicurezza	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità controllare le caratteristiche e le qualità del legno dei tronchi in arrivo dall'abbattimento formare le travi lamellari ed i listelli mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle) ottenute col taglio longitudinale del tronco predisporre i fogli per l'essiccazione naturale o artificiale utilizzare la macchina sfogliatrice o la trancia per ottenere fogli o piallacci delle dimensioni e dello spessore richiesto utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la piallatura e refilatura del tronco utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la scortecciatura e taglio (squadatura e sezionatura) del tronco 	<ul style="list-style-type: none"> impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa macchinari e utensili per il taglio dei tronchi (squadatrice, sega a carrello, a nastro o circolare, pialla, cippatore, ecc.) macchinari e utensili per la produzione di tavolame e listelli (sfogliatrice, trancia, cippatore, refilatrice, pialla, ecc.) principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno processi e tecniche di produzione di tavolame, listelli e piallacci sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) tipologie e caratteristiche del legno

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Produzione di tavolame, listelli e piallacci. Tavolame, listelli e piallacci prodotti correttamente e in	Le operazioni di produzione di tavolame, listelli e piallacci.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari e degli utensili per la scortecciatura e il taglio del tronco; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari e degli utensili per la piallatura e refilatura del tronco; utilizzo corretto e in sicurezza della macchina sfogliatrice.

sicurezza.		
------------	--	--

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 4 - Titolo Realizzazione di pannelli in compensato	
Risultato atteso Pannelli in compensato correttamente realizzati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • applicare le colle o resine termoindurenti alle facce degli sfogliati o dei tranciati e sovrapporli • applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • predisporre i materiali (collanti e additivi) e le macchine richieste dalla lavorazione • selezionare i fogli (strati) adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare • sovrapporre ed incollare un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in compensato laminato • utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti • verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • collanti, resine e additivi per la fabbricazione di pannelli • impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • processi e tecniche di fabbricazione di pannelli • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • tecnologia e modalità di uso della pressa a caldo • tipologie e caratteristiche del legno • tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Realizzazione di pannelli in compensato. Pannelli in compensato correttamente realizzati.	Le operazioni di realizzazione di pannelli in compensato.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti e della pressa a caldo; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli in compensato.

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 5 - Titolo Realizzazione di pannelli in fibra di legno	
Risultato atteso Pannelli in fibra di legno correttamente realizzati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il 	<ul style="list-style-type: none"> • impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • impregnati e additivi per la formazione dei pannelli in fibra

<p>controllo qualità</p> <ul style="list-style-type: none"> • effettuare la defibratura delle schegge di legno con vapore ad alta pressione • eseguire l'impregnatura delle fibre e - a seconda dell'impregnatura utilizzato - la successiva pressatura oppure la formatura in stampi • provvedere al lavaggio, al trattamento e all'essiccazione delle schegge sfibrate • verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • processi e tecniche di fabbricazione di pannelli • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • tecnologia e modalità di uso degli stampi e della pressatrice • tipologie e caratteristiche del legno • tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno
---	--

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Realizzazione di pannelli in fibra di legno. Pannelli in fibra di legno correttamente realizzati	Le operazioni di realizzazione di pannelli in fibra di legno.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti, degli stampi e della pressatrice; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli in fibra di legno.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 6 - Titolo Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato	
Risultato atteso Pannelli in tranciato o truciolato correttamente realizzati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • attivare e monitorare il corretto funzionamento dell'impianto di cippatura per la sminuzzatura degli scarti di lavorazione • comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • utilizzare le macchine incollatrici e le presse manuali o automatiche per la pressatura a caldo dei trucioli • verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • processi e tecniche di fabbricazione di pannelli • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • tecnologia e modalità di uso delle macchine cippatrici, delle incollatrici e delle presse • tipologie e caratteristiche del legno • tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato. Pannelli in tranciato o truciolato correttamente realizzati.	Le operazioni di realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti e delle macchine cippatrici, incollatrici e presse; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli in tranciato o truciolato.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 7 - Titolo Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati	
Risultato atteso Pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati correttamente realizzati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • selezionare ed approntare i listelli in legno massello ed i fogli di compensato o piallaccio adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare • sistemare i listelli accostati (pannelli listellari) o disposti a cornice fra due fogli di compensato (pannelli tamburati) con eventuale sovrapposizione di piallacci (pannelli impiallicciati) • utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti per l'incollaggio dei fogli di compensato o di piallaccio sui listelli • verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • collanti e additivi per la fabbricazione di pannelli • impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • processi e tecniche di fabbricazione di pannelli • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati. Pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati correttamente realizzati.	Le operazioni di realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti e della pressa a caldo; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati.

**REPERTORIO
DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA**

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE²	
<u>LEGNO ED ARREDO</u>	
Processo	Fabbricazione di mobili artigianale e in serie, restauro e tappezzeria
Sequenza di processo	Produzioni di mobili e articoli in legno
Area di Attività	1.1: Progettazione di mobili e componenti di arredo e definizione delle specifiche di produzione
Qualificazione regionale	Progettista mobili e arredamento
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 3.4.4.2.4 - Disegnatori commerciali ed industriali; 3.1.2.6.1 - Disegnatori tecnici. Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 3.1.2.6.8 Disegnatore di mobili; 3.4.4.2.13 Disegnatore di arredamenti Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 31.01.10 - Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi 31.01.22 - Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi; 31.02.00 - Fabbricazione di mobili per cucina; 31.09.10 - Fabbricazione di mobili per arredo domestico; 31.09.20 - Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi); 31.09.50 – Finitura dei mobili; 31.09.90 - Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno); 32.99.40 Fabbricazione di casse funebri; 31.09.30 - Fabbricazione di poltrone e divani
Livello EQF	4
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Il Progettista mobili e arredamento si occupa della progettazione di soluzioni per l'arredamento interno di ambienti abitativi privati o pubblici rispondenti agli indirizzi produttivi indicati dalla strategia aziendale e alle esigenze espresse dai clienti. Nello specifico è in grado di utilizzare tecnologie informatiche (CAD, Rendering) al fine di predisporre disegni tecnici ed esecutivi.

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 1 - Titolo	
Assistere il cliente individuandone le esigenze e suggerendo le possibili soluzioni d'arredo ed i relativi costi	
Risultato atteso	
Consulenza al cliente	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Individuare tutte le informazioni necessarie allo sviluppo del progetto e/o soluzione d'arredo • Percepire la tipologia di cliente ed individuarne i relativi gusti, abitudini e bisogni • Ideare una soluzione d'arredo che tenga conto del contesto d'ambientazione • Utilizzare tecniche di rappresentazione delle idee d'arredo • Applicare i prezzi e la scontistica al fine di ipotizzare un preventivo di massima 	<ul style="list-style-type: none"> • Tipologie di cliente: gusti, abitudini e bisogni • Tecniche di vendita e comunicazione • Tecniche di rappresentazione delle idee d'arredo • Tecniche di preventivazione, analisi dei costi

² Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011



Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Assistere il cliente individuandone le esigenze e suggerendo le possibili soluzioni d'arredo ed i relativi costi. Consulenza al cliente.	Le operazioni per assistere il cliente individuandone le esigenze e suggerendo le possibili soluzioni d'arredo ed i relativi costi.	Ascoltare le esigenze del cliente.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo	
Eseguire elaborati progettuali di mobili o soluzioni d'arredo, considerando le peculiarità aziendali, le esigenze del cliente, le caratteristiche ergonomiche ed i materiali impiegati.	
Risultato atteso	
Progettazione del prodotto: realizzazione del progetto esecutivo (settore arredo-mobile)	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> Scegliere i materiali adeguati in base alla soluzione d'arredo individuata Prefigurarsi la fattibilità delle soluzioni d'arredo prospettate Scegliere la ferramenta adeguata alle soluzioni d'arredo prospettate Applicare i principi del disegno tecnico e delle rappresentazioni grafiche Applicare le tecniche di disegno attraverso l'utilizzo di specifici software Considerare le caratteristiche di illuminazione degli ambienti Applicare i principi ergonomici e di dimensionamento in base all'utilizzo del prodotto d'arredo Applicare principi d'arredo inerenti estetica, mode, stili e tendenze 	<ul style="list-style-type: none"> Specie legnose e derivati del legno, materiali alternativi e complementari (metalli, vetro, plastiche, ecc..) Tecniche costruttive di realizzazione mobili e soluzioni d'arredo Ferramenta e tecniche di movimentazione Principi di illuminotecnica, ergonomia, estetica, mode, stili e tendenze d'arredo Principi di disegno tecnico e rappresentazione grafica Utilizzo di software specifici per la progettazione d'arredi Elementi per l'analisi tecnica ed economica di fattibilità applicata ad un nuovo prodotto

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Eseguire elaborati progettuali di mobili o soluzioni d'arredo, considerando le peculiarità aziendali, le esigenze del cliente, le caratteristiche ergonomiche ed i materiali impiegati. Progettazione del prodotto: realizzazione del progetto esecutivo (settore arredo-mobile).	Le operazioni per eseguire elaborati progettuali di mobili o soluzioni d'arredo, considerando le peculiarità aziendali, le esigenze del cliente, le caratteristiche ergonomiche ed i materiali impiegati.	Trasformare le esigenze del cliente in soluzioni d'arredamento.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo	
Supportare la realizzazione e lo sviluppo del prodotto interfacciandosi con l'ufficio acquisti e la produzione	
Risultato atteso	
Supporto alla produzione nello sviluppo del prodotto (fasi costruttive)	
Abilità	Conoscenze

<ul style="list-style-type: none"> • Collaborare con l'ufficio acquisti per il reperimento dei materiali • Analizzare l'insieme del processo produttivo relativo al prodotto • Considerare le implicazioni costruttive e di montaggio legate alla realizzazione del prodotto • Collaborare con il reparto produzione nella valutazione di problematiche costruttive e nell'individuare le relative soluzioni • Favorire le sinergie fra i soggetti che intervengono e sono coinvolti nel processo di sviluppo del prodotto • Individuare modifiche costruttive e/o di materiali per un eventuale sviluppo diversificato del prodotto 	<ul style="list-style-type: none"> • L'organizzazione e le attività dell'ufficio acquisti • I processi produttivi interni ad un'azienda del settore legno • Fasi costruttive e di montaggio di prodotti d'arredo in legno materiali alternativi e complementari (metalli, vetro, plastiche, ecc..) • Principi per una buona collaborazione interpersonale e per il problem solving • Variazioni costruttive e di montaggio legate allo sviluppo commerciale di un prodotto • Le tecniche di ingegnerizzazione relative allo sviluppo del prodotto (elementi base) • Le normative sulla sicurezza dei processi produttivi
--	---

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Supportare la realizzazione e lo sviluppo del prodotto interfacciandosi con l'ufficio acquisti e la produzione. Supporto alla produzione nello sviluppo del prodotto (fasi costruttive).	Le operazioni per Supportare la realizzazione e lo sviluppo del prodotto interfacciandosi con l'ufficio acquisti e la produzione.	Verificare, con il reparto acquisti, la possibilità di reperire i materiali scelti.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 4 - Titolo	
Realizzare le documentazioni di accompagnamento al prodotto (tecniche illustrative, uso e manutenzione, montaggio, sicurezza, ecc...) utilizzando appositi programmi informatici	
Risultato atteso	
Stesura della documentazione ad uso del cliente	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Prevedere le possibili difficoltà e problematiche del cliente nel montaggio, nell'uso e nella manutenzione del prodotto • Illustrare soluzioni facilmente comprensibili • Utilizzare tecniche per la stesura della documentazione di accompagnamento al prodotto • Utilizzare metodiche per la raccolta ed il completamento delle schede tecniche relative ai materiali e accessori utilizzati nella costruzione del prodotto • Utilizzare funzioni specifiche dei programmi informatici 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali casistiche e problematiche nel montaggio e nell'uso di prodotti d'arredo • Limiti strutturali e funzionali dei prodotti d'arredo • Tecniche illustrative • Tecniche per la stesura della documentazione di accompagnamento al prodotto • Prodotti per la pulizia, la manutenzione e la conservazione dei manufatti d'arredo • Metodiche per la raccolta ed il completamento delle schede tecniche relative ai materiali e accessori • Programmi informatici per la realizzazione di documentazioni • tecniche

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Realizzare le documentazioni di accompagnamento al prodotto (tecniche illustrative, uso e manutenzione, montaggio, sicurezza, ecc...) utilizzando appositi programmi informatici.	Le operazioni per Realizzare le documentazioni di accompagnamento al prodotto (tecniche illustrative, uso e manutenzione, montaggio, sicurezza, ecc...) utilizzando appositi	Predisporre relazioni tecniche illustrative.

Stesura della documentazione ad uso del cliente.	programmi informatici.	
--	------------------------	--

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 5 - Titolo	
Utilizzare computer, internet e posta elettronica per reperire ed inviare informazioni e riprodurle in formati e su supporti diversi.	
Risultato atteso	
Esecuzione adempimenti tecnico - amministrativi	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> Utilizzare apposite tecniche e motori di ricerca per reperire le informazioni in internet Utilizzare tecniche per la riproduzione e/o conversione dei vari formati Utilizzare la posta elettronica seguendo i dettami aziendali per l'invio di documenti 	<ul style="list-style-type: none"> Internet e posta elettronica (funzioni avanzate per ricerca ed invio materiali) Principali formati e supporti informatici

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Utilizzare computer, internet e posta elettronica per reperire ed inviare informazioni e riprodurle in formati e su supporti diversi. Esecuzione adempimenti tecnico - amministrativi.	Le operazioni per utilizzare computer, internet e posta elettronica per reperire ed inviare informazioni e riprodurle in formati e su supporti diversi.	Restituire gli elaborati progettuali in formato cartaceo ed elettronico (stampa, creazione pdf, CD-DVD, ecc.).

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 6 - Titolo	
Gestire un sopralluogo negli ambienti oggetto dell'intervento (costruzione e montaggio arredi) predisponendo gli strumenti e le attrezzature necessarie	
Risultato atteso	
Effettuazione di sopralluoghi e visite esterne	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> Individuare la documentazione e le attrezzature necessarie al sopralluogo Utilizzare tecniche per rilevazioni e misurazioni degli ambienti da arredare in considerazione del prodotto atteso Monitorare le complessità dell'intervento e collaborare con i falegnami montatori prima e durante il montaggio 	<ul style="list-style-type: none"> Attrezzature (DPI, strumenti di misurazione, ecc.) Documentazione necessaria per la visita in cantiere e/o abitazioni (Progetti, Piantine dei locali, prospetti, ecc..) Tecniche per rilevazioni e misurazioni Tecniche fotografiche

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Gestire un sopralluogo negli ambienti oggetto dell'intervento (costruzione e montaggio arredi) predisponendo gli strumenti e le attrezzature necessarie. Effettuazione di sopralluoghi e visite esterne.	Le operazioni per gestire un sopralluogo negli ambienti oggetto dell'intervento (costruzione e montaggio arredi) predisponendo gli strumenti e le attrezzature necessarie.	Preparare attrezzature (DPI, strumenti di misurazione, ecc.) e documentazione per la visita in cantiere e/o abitazioni/uffici.

**REPERTORIO
DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA**

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE³	
<u>LEGNO ED ARREDO</u>	
Processo	Fabbricazione di mobili artigianale e in serie, restauro e tappezzeria
Sequenza di processo	Produzioni di mobili e articoli in legno
Area di Attività	1.1: Progettazione di mobili e componenti di arredo e definizione delle specifiche di produzione
Qualificazione regionale	Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 3.4.4.2.4 - Disegnatori commerciali ed industriali; 3.1.2.6.1 - Disegnatori tecnici. Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 3.1.2.6.8 Disegnatore di mobili; 3.4.4.2.13 Disegnatore di arredamenti Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 31.01.10 - Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi 31.01.22 - Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi; 31.02.00 - Fabbricazione di mobili per cucina; 31.09.10 - Fabbricazione di mobili per arredo domestico; 31.09.20 - Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi); 31.09.50 – Finitura dei mobili; 31.09.90 - Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno); 32.99.40 Fabbricazione di casse funebri; 31.09.30 - Fabbricazione di poltrone e divani
Livello EQF	6
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Il Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno è in grado di industrializzare la produzione di manufatti lignei d'arredo nel rispetto di standard qualitativi e vincoli economici prestabiliti, realizzando ed ottimizzando i relativi cicli di produzione in termini di macchinari, attrezzature, tempi e sequenze di lavorazione.

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 1 - Titolo	
Configurazione componenti costruttive e soluzioni tecnologiche manufatto ligneo d'arredo	
Risultato atteso	
Distinta base del manufatto ligneo d'arredo da produrre	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Comprendere simbologie e procedure codificate per la rappresentazione grafica del manufatto da realizzare • Prospettare potenzialità e limiti d'uso di materiali e tecnologie da impiegare, coerentemente con le esigenze di produzione • Definire condizioni di fabbricazione e requisiti di riproducibilità del manufatto ligneo d'arredo da produrre • Tradurre le caratteristiche costruttive in documenti tecnici contenenti specifiche realizzative, avvalendosi delle tecnologie 	<ul style="list-style-type: none"> • Principi di progettazione del ciclo e del processo di lavorazione • Le macchine utensili dalle tradizionali alle CNC: le parti componenti e la loro funzione, il piano e lo spazio in cui operano • Informatica di base applicata alle MU a CNC principali norme del disegno tecnico : segni e simboli, convezioni, scale e metodi di rappresentazione

³ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

informatiche di supporto	
--------------------------	--

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Configurazione componenti costruttive e soluzioni tecnologiche manufatto ligneo d'arredo. Distinta base del manufatto ligneo d'arredo da produrre.	Le operazioni di configurazione delle componenti costruttive e delle soluzioni tecnologiche del manufatto ligneo d'arredo.	Studio dei disegni e documenti progettuali. Elaborazione delle schede tecniche di lavorazione in collaborazione con la figura del tecnico progettista (se esistente). Elaborazione delle specifiche tecniche relative al controllo qualità in collaborazione con il responsabile della qualità (se esistente).

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 – Titolo Dimensionamento tecnologie di produzione	
Risultato atteso Macchinari e strumentazioni tecniche individuate e predisposte in funzione delle lavorazioni da espletare	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> Valutare potenzialità e limiti d'uso di tecnologie di produzione adottate e disponibili sul mercato Individuare le MU, dalle tradizionali a quelle a CNC, per le diverse tipologie di lavorazione da realizzare Identificare strumentazioni tecniche idonee alle singole lavorazioni e relative modifiche per ottimizzare la produzione Individuare e scegliere strumentazioni tecniche e procedure atte a prevenire rischi per la salute e la sicurezza negli ambienti di lavorazione del legno 	<ul style="list-style-type: none"> Principali metodi di lavorazione: taglio, piallatura, spessoratura, squadratura, lavorazione di incastri, foratura, carteggiatura/levigatura, fresatura, tornitura, assemblaggi Principali macchinari per la lavorazione e fabbricazione di manufatti in legno: macchine da taglio, lisciatrici, foratrici, seghe circolari, pialle, trapani a colonna, troncatrici, presse ecc.

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Dimensionamento tecnologie di produzione. Macchinari e strumentazioni tecniche individuate e predisposte in funzione delle lavorazioni da espletare.	Le operazioni di dimensionamento delle tecnologie di produzione.	Selezione macchinari per le lavorazioni ed eventuale supporto alle decisioni d'acquisto. Adattamento ed ottimizzazione della strumentazione tecnica.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N.3 – Titolo Sviluppo ciclo di lavorazione industriale del manufatto ligneo d'arredo
Risultato atteso
Processo produttivo definito coerentemente con le specifiche progettuali.

Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> Definire tipologie di lavorazione e relative tecnologie per la riproduzione in serie del prototipo di manufatto ligneo d'arredo Identificare le singole operazioni di lavorazione e i relativi tempi valutando il bilanciamento delle fasi di produzione Definire modalità operative di controllo qualitativo delle lavorazioni in termini di metodi, strumenti e percorsi Individuare l'ottimizzazione del ciclo produttivo in relazione ad attività realizzabili o non realizzabili internamente 	<ul style="list-style-type: none"> Principali strumenti di misura Tipologie di mobili, destinazione d'uso e valori ergonomici Materiali lignei: tipi di essenze e loro caratteristiche, derivati del legno

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Sviluppo ciclo di lavorazione industriale del manufatto ligneo d'arredo. Processo produttivo definito coerentemente con le specifiche progettuali.	Le operazioni di sviluppo del ciclo di lavorazione industriale del manufatto ligneo d'arredo	Stesura dei cicli di lavorazione e dei relativi tempi. Predisposizione delle procedure tecnico organizzative e relative documentazioni. Verifica delle opportunità di attivazione lavorazioni esterne (make or buy).

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N.4 – Titolo	
Programmazione cicli di produzione manufatti lignei d'arredo	
Risultato atteso	
Programma di produzione redatto in vista degli standard di quantità e qualità prefissati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> Valutare lo storico produttivo aziendale per definire cicli ed attrezzature Definire il programma di produzione tenendo conto delle esigenze di consegna e/o degli ordini in portafoglio Valutare fabbisogni di materiali e professionalità in rapporto alle diverse fasi di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> La modulistica aziendale di riferimento: schede, istruzioni, programmi di produzione, controllo qualità, ecc. Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza Potenzialità tecnologiche ed organizzative dei fornitori esterni

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Programmazione cicli di produzione manufatti lignei d'arredo Programma di produzione redatto in vista degli standard di quantità e qualità prefissati.	Le operazioni di programmazione dei cicli di produzione dei manufatti lignei d'arredo.	Elaborazione di programmi di produzione in coerenza con i piani di ordinato. Organizzazione dei centri di lavoro. Attivazione delle procedure operative per il controllo qualità.



**REPERTORIO
DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA**

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE⁴	
<u>LEGNO ED ARREDO</u>	
Processo	Fabbricazione di mobili artigianale e in serie, restauro e tappezzeria
Sequenza di processo	Produzioni di mobili e articoli in legno. Restauro di mobili, riparazione e intarsiatura di articoli in legno.
Area di Attività	1.2: Fabbricazione Industriale di mobili e articoli in legno 1.3: Montaggio industriale di mobili e articoli in legno 1.5: Fabbricazione artigianale di mobili e manufatti in legno 2.1: Restauro e riparazione di mobili e articoli in legno
Qualificazione regionale	Operatore alla fabbricazione di mobili in legno
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 7.2.4.0.0 – Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno; 6.5.2.2.2 – Falegname; 6.5.2.2.3 - Ebanista Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 6.5.2.2.2 Falegnami; 7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno; 6.3.3.1.2 - Incisori e intarsiatori su legno. Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 31.01.10 - Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi; 31.01.22 - Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi; 31.02.00 - Fabbricazione di mobili per cucina; 31.09.10 - Fabbricazione di mobili per arredo domestico; 31.09.20 - Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi); 31.09.50 – Finitura dei mobili; 31.09.90 - Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno); 32.99.40 Fabbricazione di casse funebri; 31.09.30 - Fabbricazione di poltrone e divani; 95.24.01 Riparazione di mobili e di oggetti di arredamento; 31.09.40 - Fabbricazione di parti e accessori di mobili; 16.29.40 - Laboratori di cornici; 33.19.04 Riparazioni di altri prodotti in legno nca.
Livello EQF	3
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Il falegname mobiliere si occupa della realizzazione di mobili e arredi in legno sia a livello artigianale sia a livello industriale. Sulla base dei disegni e dei modelli dell'oggetto da realizzare seleziona i materiali e gli utensili necessari alla lavorazione da eseguire, effettua operazioni di preparazione e primo assemblaggio dei semilavorati (pannelli, travi, tavole, ecc.) attraverso l'utilizzo sia di macchinari a comando manuale sia di macchinari a controllo numerico, operazioni di finitura e verniciatura dei componenti lignei del mobile, operazioni di montaggio e assemblaggio dei componenti, ferramenta ed accessori controllandone la tenuta e la stabilità. Può occuparsi anche della movimentazione e dello stoccaggio del materiale nonché della riparazione e del restauro del mobile o arredo in legno; l'ampiezza dei suoi compiti e il grado di autonomia variano in relazione alle dimensioni e al carattere artigianale o industriale dell'attività in cui opera. Svolge la sua attività prevalentemente come lavoratore autonomo, in qualità di titolare di una piccola impresa artigianale, ma può operare anche come dipendente in industrie medio-piccole che fabbricano mobili e oggetti in legno.

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 1 - Titolo
Approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno

⁴ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

Risultato atteso	
Macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno predisposti e registrati per la corretta esecuzione delle lavorazioni	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le procedure di impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari, nonché dei programmi di lavoro, in relazione alle specifiche lavorazioni da effettuare • Applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • Monitorare il corretto funzionamento delle macchine operatrici • Selezionare e approntare materiali e utensili (frese, punte lame, coltelli, ecc.) necessari alla lavorazione da eseguire 	<ul style="list-style-type: none"> • Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • Macchine, utensili e attrezzature per la lavorazione del legno a controllo manuale e a cn • Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • Processi e tecniche di lavorazione del legno • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Tipologie e caratteristiche del legno • Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno. Macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno predisposti e registrati per la corretta esecuzione delle lavorazioni.	Le operazioni di approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno.	Corretto montaggio e smontaggio degli attrezzi necessari; corretta impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari; corretta selezione di materiali e prodotti.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo	
Controllo e consegna del mobile in legno	
Risultato atteso	
Mobile in legno rispondente agli standard funzionali ed estetici indicati nelle specifiche progettuali	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le procedure per il controllo della funzionalità e stabilità del mobile montato e delle parti mobili (ante, cassetti, ecc.) • Provvedere ad un corretto immagazzinamento del prodotto in attesa della consegna al cliente • Provvedere all'eventuale montaggio presso il cliente • Provvedere all'imballaggio del mobile in modo adeguato alla modalità di consegna al cliente • Valutare la rispondenza del prodotto ai parametri dimensionali, funzionali e stilistici 	<ul style="list-style-type: none"> • Nozioni di disegno tecnico • Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Tecniche e strumenti per il controllo dimensionale e funzionale del mobile in legno • Tecniche, utensili e attrezzature per il montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno



Unione Europea

REGIONE CAMPANIA

del prototipo indicati nel disegno tecnico	<ul style="list-style-type: none"> • Tipologie e caratteristiche del legno • Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
--	--

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Controllo e consegna del mobile in legno. Mobile in legno rispondente agli standard funzionali ed estetici indicati nelle specifiche progettuali.	Le operazioni di controllo e consegna del mobile in legno.	Applicazione corretta delle procedure di controllo funzionalità e stabilità del mobile montato.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo	
Esecuzione delle operazioni di finitura e verniciatura dei componenti lignei del mobile	
Risultato atteso	
Componenti del mobile rifiniti e verniciati secondo le specifiche progettuali	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le miscele della tonalità di colore richiesto utilizzando la tecnica di verniciatura appropriata (ad immersione, a spruzzo, ecc.) • Applicare procedure e tecniche di carteggiatura e spolveratura con aria compressa • Applicare tecniche e procedure di rifinitura e lucidatura dei componenti in legno • Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • Eseguire l'impregnatura del legno con appositi prodotti (preservanti, antimuffa, anti uv, ecc.) per conservargli nel tempo funzionalità ed estetica • Predisporre il semilavorato per l'essiccazione naturale o artificiale (tunnel riscaldato o lampade) • Utilizzare macchine e utensili a controllo manuale o a cn per la levigatura del semilavorato • Verificare periodicamente caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita, secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • Macchinari e utensili per la rifilatura e finitura di pannelli a base di legno (sezionatrice, carteggiatrice, impianto di verniciatura, lucidatrice, ecc.) a comando manuale o a cn • Nozioni di disegno tecnico • Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • Processi e tecniche di lavorazione del legno • Prodotti per la conservazione strutturale ed estetica del legno • Prodotti vernicianti e sistemi di applicazione • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Simboli e sigle delle sostanze e dei prodotti pericolosi • Tecnologia e modalità d'uso della calibrelevigatrice e della levigatrice a nastro • Tipologie e caratteristiche del legno • Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno • Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Esecuzione delle operazioni di finitura e verniciatura dei	Le operazioni di finitura e verniciatura dei componenti	Utilizzo corretto e in sicurezza di macchinari ed attrezzature per la finitura e



componenti lignei del mobile. Componenti del mobile rifiniti e verniciati secondo le specifiche progettuali.	lignei del mobile.	verniciatura dei componenti in legno.
---	--------------------	---------------------------------------

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 4 – Titolo Lavorazione e primo assemblaggio dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno	
Risultato atteso Semilavorati in legno lavorati e pre-assemblati secondo le specifiche progettuali	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • Applicare tecniche di tracciatura al vero su compensato o legno • Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • Effettuare l'incollaggio dei semilavorati con pressa riscaldata • Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la bialberatura, bordatura, scorniciatura e curvatura dei componenti il telaio • Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la piallatura e profilatura degli elementi del telaio • Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la tornitura, fresatura, foratura e tenonatura degli elementi del telaio • Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • Macchinari ed utensili per la piallatura e profilatura degli elementi del telaio (pialle a file o a spessore, sezionatrice, ecc.) a comando manuale o a cn • Macchinari ed utensili per la sagomatura degli elementi del telaio (bialberatrice, bordatrice, scorniciatrice, ecc.) a comando manuale o a cn • Macchinari ed utensili per le lavorazioni mediante asportazione di truciolo degli elementi del telaio (tornio, fresatrice, foratrice, tenonatrice, ecc.) a comando manuale o a cn • Nozioni di disegno tecnico • Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • Processi e tecniche di lavorazione del legno • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Tecniche di tracciatura su legno • Tecnologia e modalità di uso della pressa a caldo • Tipologie e caratteristiche del legno • Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno • Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Lavorazione e primo assemblaggio dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno.	Le operazioni di lavorazione e primo assemblaggio dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno.	Corretta applicazione delle tecniche di tracciatura; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari per la piallatura e profilatura degli elementi del telaio; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari per la sagomatura degli elementi del telaio.



Semilavorati in legno lavorati e pre-assemblati secondo le specifiche progettuali.		
--	--	--

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 5 - Titolo Montaggio e assemblaggio dei componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno	
Risultato atteso Componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno montati ed assemblati secondo le specifiche progettuali	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • Individuare e correggere eventuali anomalie funzionali o estetiche • Individuare ed applicare i pezzi di complemento e decoro della struttura base • Individuare ed installare la ferramenta (perni, spine, cerniere, chiusure ecc.) tramite avvitatori automatici ed utensili elettrici • Inserire le cerniere negli appositi spazi preformati con anubatrice • Regolare la profondità di incasso, il centraggio delle parti soggette a rotazione e la posa verticale /orizzontale • Unire, mediante collante o ad incastro, i componenti e gli elementi pre-assemblati per formare il telaio del mobile in legno • Utilizzare utensili e attrezzature per il montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno (trapani, pistole, cacciaviti, martelli) • Verificare la tenuta di incastri, avvitamenti e incollaggio dei componenti ed accessori del mobile in legno 	<ul style="list-style-type: none"> • Nozioni di disegno tecnico • Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Tecniche, utensili e attrezzature per il montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno • Tipologie e caratteristiche del legno • Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno • Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Montaggio e assemblaggio dei componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno. Componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno montati ed assemblati secondo le specifiche progettuali.	Le operazioni di montaggio e assemblaggio dei componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno.	Applicazione corretta delle tecniche di assemblaggio dei componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno.

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 6 – Titolo Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno
--

Risultato atteso	
Legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo • Curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo • Pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo • Provvedere alla sistemazione e conservazione del legname e dei manufatti in legno secondo i piani di stoccaggio e gli ordini dei clienti • Provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti industriali • Utilizzare le attrezzature manuali per la sistemazione e movimentazione del legname e dei manufatti in legno • Utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 	<ul style="list-style-type: none"> • Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.) • Attrezzature manuali per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno • Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno • Normativa in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare attenzione ai lavori in quota e all'uso di attrezzature • Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali • Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Processi e tecniche di lavorazione del legno • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Tipologie e caratteristiche del legno

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno. Legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati.	Le operazioni di movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei mezzi per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno; conduzione dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo in situazioni diversificate.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 7 - Titolo	
Preparazione dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno	
Risultato atteso	
Pannello dimensionato e sagomato secondo le specifiche progettuali; travi e tavole sezionate e refilate secondo le specifiche progettuali	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • Applicare tecniche di tracciatura al vero su compensato o legno • Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • Effettuare l'incollaggio dei semilavorati con pressa riscaldata 	<ul style="list-style-type: none"> • Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • Macchinari ed utensili per il dimensionamento del pannello (sezionatrice, squadrabordatrice, toupie, centro di lavoro, ecc.) a comando manuale o a cn • Macchinari ed utensili per la rifilatura e sezionatura di travi e tavole (rifilatrice, sezionatrice, pialla, toupie, centro di lavoro, ecc.) a comando manuale o a cn • Macchinari ed utensili per la sagomatura del

<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per il taglio, squadratura e calibratura del pannello • Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la finitura superficiale (piallatura e levigatura) di travi e tavole grezze • Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la pantografatura, foratura e spinatura, rifilatura e levigatura del pannello • Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la rifilatura e sezionatura di travi e tavole grezze • Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<p>pannello (pantografo, foratrice, sezionatrice, levigatrice, ecc.) a comando manuale o a cn</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nozioni di disegno tecnico • Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • Processi e tecniche di lavorazione del legno • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Tecnologia e modalità di uso della pressa a caldo • Tipologie e caratteristiche del legno • Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno • Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
---	---

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Preparazione dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno. Pannello dimensionato e sagomato secondo le specifiche progettuali; travi e tavole sezionate e rifilate secondo le specifiche progettuali.	Le operazioni di preparazione dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari per il dimensionamento del pannello; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari per la sagomatura del pannello; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari per la rifilatura e sezionatura di travi e tavole grezze.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 18 - Titolo	
Realizzazione dell'intervento di riparazione e restauro del mobile o arredo in legno	
Risultato atteso	
Mobile o arredo in legno riparato e restaurato nel rispetto delle sue caratteristiche originali	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare procedure e tecniche di pulitura, levigatura (carteggiatura), stuccatura, lucidatura e verniciatura • Applicare tecniche e procedure di smontaggio e rimontaggio, verificando il corretto posizionamento e la tenuta dei vari elementi • Individuare la tipologia di intervento (conservativo o integrativo) consona alle caratteristiche originali e all'epoca di origine del manufatto • Provvedere al risanamento e consolidamento delle parti indebolite ed alla riparazione o sostituzione di quelle mancanti • Provvedere all'integrazione delle parti 	<ul style="list-style-type: none"> • Disegno tecnico ed ornamentale • Elementi stilistici e storia del mobile e dell'arredamento • Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno • Metodologie di intervento per restauro o conservazione di mobili e arredi in legno • Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Processi e tecniche di lavorazione del legno • Prodotti per la riparazione e la conservazione del legno • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di



Unione Europea



REGIONE CAMPANIA

<p>metalliche mancanti ed al ripristino del funzionamento per la ferramenta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Selezionare ed approntare i materiali e le attrezzature necessarie alla lavorazione da eseguire • Utilizzare utensili e attrezzature per lo smontaggio e rimontaggio di componenti ed accessori del mobile in legno (trapani, pistole, cacciaviti, martelli) 	<p>comportamento (generali e specifiche)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tecniche, utensili e attrezzature per il montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno • Tipologie e caratteristiche del legno • Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
---	--

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
<p>Realizzazione dell'intervento di riparazione e restauro del mobile o arredo in legno. Mobile o arredo in legno riparato e restaurato nel rispetto delle sue caratteristiche originali.</p>	<p>Le operazioni di realizzazione dell'intervento di riparazione e restauro del mobile o arredo in legno.</p>	<p>Esecuzione corretta ed in sicurezza di smontaggio, riparazione e rimontaggio del manufatto da ripristinare.</p>

**REPERTORIO
DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA**

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE⁵	
<u>LEGNO ED ARREDO</u>	
Processo	Fabbricazione di mobili artigianale e in serie, restauro e tappezzeria
Sequenza di processo	Produzioni di mobili e articoli in legno. Lavorazioni di tappezzeria e materassi.
Area di Attività	1.4: Fabbricazione di divani e poltrone 4.1: Realizzazione di lavori di tappezzeria 4.2: Confezionamento di tende e drappaggi
Qualificazione regionale	Operatore alle lavorazioni di tappezzeria
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 6.5.3.6.2 – Modellisti di poltrone e divani; 6.5.3.6.3 – Tagliatori di imbottiture e rivestimenti e confezionatori di poltrone e divani; 6.5.3.6.4 – Tappezzieri di poltrone, divani e simili; 6.5.3.6.1 - Confezionatori di tende e drappaggi Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 6.5.3.6.2 - Modellisti di poltrone e divani; 6.5.3.6.3 - Tagliatori di imbottiture e rivestimenti di poltrone e divani; 6.5.3.6.1 - Confezionatori di tende e drappaggi; 6.5.3.6.4 - Confezionatori di poltrone e divani Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 31.01.10 - Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi; 31.01.22 - Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi; 31.02.00 - Fabbricazione di mobili per cucina; 31.09.10 - Fabbricazione di mobili per arredo domestico; 31.09.20 - Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi); 31.09.50 – Finitura dei mobili; 31.09.90 - Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno); 32.99.40 Fabbricazione di casse funebri; 31.09.30 - Fabbricazione di poltrone e divani; 95.24.02 Laboratori di tappezzeria; 31.03.00 - Fabbricazione di materassi.
Livello EQF	3
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Il tappeziere si occupa della realizzazione e della riparazione di manufatti di tappezzeria selezionando ed approntando i materiali e gli utensili necessari, eseguendo operazioni di taglio, sagomatura, fabbricazione di imbottiture, rifinitura, montaggio ed applicazione di elementi decorativi ed accessori, approntamento e montaggio di tende da interno e da esterno; può occuparsi anche del rivestimento di interni di veicoli. Svolge la sua attività come lavoratore autonomo quando è titolare dell'attività ma può operare anche come dipendente in laboratori artigiani o in imprese che producono mobili e arredi.

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 1 - Titolo	
Approntamento e montaggio tende da interno e da esterno	
Risultato atteso	
Tende da interno e da esterno correttamente approntate e montate	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare alla struttura di sostegno i meccanismi di movimentazione ed il tendaggio confezionato • Selezione dispositivi e meccanismi per fissaggio e movimentazione dei tendaggi da 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali riferimenti legislativi e normativi nella fabbricazione di tappezzeria e complementi di arredo • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

⁵ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

<p>interno e da esterno</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare strumenti e tecniche per il montaggio, smontaggio e fissaggio della struttura di sostegno • Utilizzare strumenti e tecniche per l'approntamento di tende da interno • Verificare la funzionalità e stabilità del manufatto di tappezzeria 	<ul style="list-style-type: none"> • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Strumenti e tecniche per l'approntamento di tende da interno • Tecniche e strumenti di montaggio, smontaggio e fissaggio della struttura fissa • Tipologie di dispositivi e meccanismi (bastoni, carrelli, rulli, ecc.) per fissaggio e movimentazione dei tendaggi • Tipologie di tende (tende all'italiana, a vetro, plissettate e a pannello)
--	---

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
<p>Approntamento e montaggio tende da interno e da esterno. Tende da interno e da esterno correttamente approntate e montate.</p>	<p>Le operazioni di approntamento e montaggio tende da interno e da esterno.</p>	<p>Esecuzione corretta e in sicurezza della tecnica di approntamento di tende da interno; utilizzo corretto e in sicurezza degli strumenti per il montaggio, smontaggio e fissaggio della struttura di sostegno.</p>

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

<p>COMPETENZA N. 2 - Titolo Approntamento materiali e utensili per la fabbricazione e riparazione di un manufatto di tappezzeria</p>	
<p>Risultato atteso Materiali e utensili per la fabbricazione e riparazione di un manufatto predisposti per la corretta esecuzione delle lavorazioni</p>	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili • Applicare tecniche di sagomatura • Approntare le attrezzature necessarie alla lavorazione da eseguire • Concordare con il cliente il disegno del modello da realizzare, materiali, tempi e costi • Individuare il tipo di fusto e di imbottitura più adatto e calcolarne le quantità necessarie • Selezionare il materiale (tessuti, pelli naturali e sintetiche, ecc.) più adeguato alle caratteristiche tecniche, stilistiche ed estetiche dell'intervento da realizzare • Utilizzare strumenti e tecniche di taglio e cucitura manuali e/o meccanici del tessuto e dell'imbottitura • Valutare la rispondenza del materiale tagliato ai parametri dimensionali e funzionali definiti 	<ul style="list-style-type: none"> • Metodologie e tecniche per la realizzazione di tendaggi, tappezzerie e imbottiture per mobili, sedie e altri elementi d'arredo • Principali materiali di tappezzeria e loro caratteristiche • Principali riferimenti legislativi e normativi nella fabbricazione di tappezzeria e complementi di arredo • Principali tendenze dell'arredamento • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Principi di merceologia tessile • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Strumenti e tecniche di sagomatura • Strumenti e tecniche di taglio manuale e meccanico di tessuti e imbottiture • Tipologie e caratteristiche di fusti, di tessuti e di imbottiture

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
--------------------------------------	-------------------------	------------



<p>Approntamento materiali e utensili per la fabbricazione e riparazione di un manufatto di tappezzeria.</p> <p>Materiali e utensili per la fabbricazione e riparazione di un manufatto predisposti per la corretta esecuzione delle lavorazioni.</p>	<p>Le operazioni di approntamento materiali e utensili per la fabbricazione e riparazione di un manufatto di tappezzeria.</p>	<p>Selezione corretta dei materiali più adeguati all'intervento da realizzare; utilizzo corretto e in sicurezza degli strumenti e delle tecniche di taglio manuale e/o meccanico del tessuto e dell'imbottitura.</p>
---	---	--

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Esecuzione delle lavorazioni di finitura del manufatto di tappezzeria	
Risultato atteso Manufatto di tappezzeria correttamente rifinito, montato ed imballato	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare procedure e tecniche di rifinitura, montaggio e imballaggio del manufatto di tappezzeria • Individuare ed applicare gli elementi decorativi (balze, passamanerie, ecc.) ed accessori (asole, bottoni, zip, velcro, ecc.) • Verificare la funzionalità e stabilità del manufatto di tappezzeria 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali materiali di tappezzeria e loro caratteristiche • Principali riferimenti legislativi e normativi nella fabbricazione di tappezzeria e complementi di arredo • Principali tendenze dell'arredamento • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Principi di merceologia tessile • Procedure e tecniche di rifinitura, montaggio e imballaggio • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
<p>Esecuzione delle lavorazioni di finitura del manufatto di tappezzeria.</p> <p>Manufatto di tappezzeria correttamente rifinito, montato ed imballato.</p>	<p>Le operazioni di esecuzione delle lavorazioni di finitura del manufatto di tappezzeria.</p>	<p>Applicazione corretta degli elementi decorativi e degli accessori; applicazione corretta e in sicurezza delle tecniche di rifinitura, montaggio ed imballaggio del manufatto di tappezzeria.</p>

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 4 - Titolo Realizzazione del manufatto di tappezzeria	
Risultato atteso Manufatto di tappezzeria correttamente realizzato	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le tecniche di cucitura manuale e/o meccanica più adeguata alle caratteristiche del materiale (spessore, dimensione, ecc.) e alla sua destinazione d'uso • Applicare processi e tecniche di 	<ul style="list-style-type: none"> • Metodologie e tecniche per la realizzazione di tendaggi, tappezzerie e imbottiture per mobili, sedie e altri elementi d'arredo • Principali materiali di tappezzeria e loro caratteristiche

<p>fabbricazione del telaio (eventualmente con il supporto di artigiano esterno)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Individuare le tipologie di giuntura e cucitura più adatte alle specifiche morfologiche, strutturali ed estetiche del materiale di tappezzeria • Posizionare correttamente i rivestimenti a copertura di telaio ed imbottitura • Utilizzare strumenti e tecniche per foderare, trapuntare ed applicare l'imbottitura • Utilizzare strumenti e tecniche per l'applicazione di cinghie e molle sul telaio • Valutare la rispondenza del materiale confezionato ai parametri dimensionali e funzionali definiti 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali riferimenti legislativi e normativi nella fabbricazione di tappezzeria e complementi di arredo • Principali tendenze dell'arredamento • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Principi di merceologia tessile • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Strumenti e tecniche di cucitura manuale e meccanica (macchine semplici, colonna ad un ago, a due aghi, ecc.)
---	---

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso		Oggetto di osservazione	Indicatori
Realizzazione del manufatto di tappezzeria.	di	Le operazioni di realizzazione del manufatto di tappezzeria.	Individuazione della tipologia di giuntura e di cucitura più adeguata alle caratteristiche del materiale; esecuzione corretta e in sicurezza della tecnica di cucitura, rivestimento ed imbottitura, più adeguata al materiale e alla sua destinazione d'uso.
Manufatto di tappezzeria correttamente realizzato.	di		

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 5 - Titolo	
Realizzazione dell'intervento di riparazione del manufatto di tappezzeria	
Risultato atteso	
Manufatto di tappezzeria riparato nel rispetto delle sue caratteristiche originali	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le tecniche di cucitura manuale e/o meccanica più adeguata alle caratteristiche del materiale (spessore, dimensione, ecc.) e alla sua destinazione d'uso • Applicare procedure e tecniche di rifinitura, montaggio e imballaggio del manufatto di tappezzeria • Applicare procedure e tecniche di riparazione delle strutture interne in legno o metallo (eventualmente con il supporto di artigiano esterno) • Applicare tecniche di smontaggio e riassetto del manufatto di tappezzeria (telaio, sistema di molleggiamento, imbottitura e tessuto di rivestimento) • Individuare ed applicare gli elementi decorativi (balze, passamanerie, ecc.) ed accessori (asole, bottoni, zip, velcro, ecc.) • Individuare la tipologia di intervento (conservativo o integrativo) più opportuna • Selezionare i materiali e le attrezzature 	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi di stili e storia del mobile e dell'arredamento • Metodologie e tecniche per la realizzazione di tendaggi, tappezzerie e imbottiture per mobili, sedie e altri elementi d'arredo • Principali materiali di tappezzeria e loro caratteristiche • Principali riferimenti legislativi e normativi nella fabbricazione di tappezzeria e complementi di arredo • Principali tendenze dell'arredamento • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Principi di merceologia tessile • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Strumenti e attrezzi per tappezzeria (macchine per cucire, tagliatrici elettriche e manuali, ecc.) • Strumenti e tecniche di imbottitura • Tipologie e caratteristiche di fusti, di tessuti

<p>necessarie all'intervento ipotizzato</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sostituire stoffe ed imbottiture mancanti o deteriorate • Utilizzare strumenti e tecniche per foderare, trapuntare ed applicare l'imbottitura • Verificare la funzionalità e stabilità del manufatto riparato e la armonizzazione fra gli elementi esistenti e quelli sostituiti 	e di imbottiture
--	------------------

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Realizzazione di riparazione del manufatto di tappezzeria. Manufatto di tappezzeria riparato nel rispetto delle sue caratteristiche originali.	Le operazioni di realizzazione dell'intervento di riparazione del manufatto di tappezzeria.	Applicazione corretta e in sicurezza delle tecniche di smontaggio e riassetto del manufatto di tappezzeria; esecuzione corretta e in sicurezza della tecnica di cucitura, rivestimento ed imbottitura, più adeguata al materiale e alla sua destinazione d'uso.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 6 - Titolo Rivestimento di interni per veicoli	
Risultato atteso Interni per veicoli correttamente rivestiti	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare tecniche di smontaggio e rimontaggio della struttura su cui effettuare l'installazione • Selezionare il materiale (tessuti, pelli naturali e sintetiche, ecc.) più adeguato alle caratteristiche tecniche, stilistiche ed estetiche dell'intervento da realizzare • Utilizzare strumenti e tecniche di taglio manuale e/o meccanico del tessuto e dell'imbottitura • Utilizzare utensili e materiali per foderare le sedute, assemblare l'imbottitura e ancorare i rivestimenti alla struttura 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali materiali di tappezzeria e loro caratteristiche • Principali riferimenti legislativi e normativi nella fabbricazione di tappezzeria e complementi di arredo • Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • Principi di merceologia tessile • Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • Strumenti e tecniche di taglio manuale e meccanico di tessuti e imbottiture • Strumenti e tecniche per il rivestimento di interni di veicoli • Tipologie e caratteristiche di fusti, di tessuti e di imbottiture

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Rivestimento di interni per veicoli. Interni per veicoli correttamente rivestiti.	Le operazioni di rivestimento di interni per veicoli.	Individuazione del materiale più adeguato all'intervento da realizzare; utilizzo corretto e in sicurezza degli utensili per foderare le sedute, assemblare l'imbottitura e ancorare i rivestimenti alla struttura.

**REPERTORIO
DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA**

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE⁶	
<u>LEGNO ED ARREDO</u>	
Processo	Fabbricazione di mobili artigianale e in serie, restauro e tappezzeria
Sequenza di processo	Restauro di mobili, riparazione e intarsiatura di articoli in legno.
Area di Attività	Ada 2.2: Intarsiatura di manufatti in legno
Qualificazione regionale	Tecnico della progettazione, creazione e realizzazione di opere di artigianato artistico sacro
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 6.3.3.1.2 – Incisori e intarsiatori su legno Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 6.3.3.1.2 - Incisori e intarsiatori su legno.
	Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 95.24.01 Riparazione di mobili e di oggetti di arredamento; 31.09.40 - Fabbricazione di parti e accessori di mobili; 16.29.40 - Laboratori di cornici; 33.19.04 Riparazioni di altri prodotti in legno nca.
Livello EQF	4
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Idea, progetta, crea e realizza, attraverso l'utilizzo di tecniche di oreficeria e lavorazione del legno, manufatti di artigianato artistico sacro. Conosce gli elementi culturali e simbolici che caratterizzano il manufatto di arte sacra ed è in grado di riprodurli in maniera creativa e originale. Sviluppa, di comune accordo con la committenza e gli altri soggetti coinvolti, la progettazione e l'organizzazione delle fasi di realizzazione di manufatti di artigianato artistico sacro, inserendoli nel contesto spaziale e simbolico idoneo. E' responsabile di un intero progetto di ideazione e realizzazione di un manufatto artigianale di valore artistico creato attraverso competenze culturali, antiche lavorazioni artistiche e nuove tecniche di produzione

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 1 - Titolo Lavorazione dei materiali lignei	
Risultato atteso	
Eseguire la lavorazione dei materiali lignei al fine di ottenere dei semilavorati lignei rispondenti alla specifiche tecnico-funzionali del disegno tecnico o del prototipo	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Adottare nell'ambito delle norme di sicurezza previste, comportamenti che limitino i rischi, compresi quelli chimici determinati dall'uso di sostanze nocive e tossiche • Applicare le sequenze operative proprie delle diverse lavorazioni, in funzione del prodotto ligneo da realizzare • Definire le modalità di carico e scarico dei pezzi lignei da lavorare, presidiando i flussi fisici dei materiali attraverso i macchinari • Eseguire il montaggio e l'assemblaggio di manufatti lignei composti da più pezzi e particolari • Leggere il disegno tecnico e il modello del 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali macchinari per la lavorazione e fabbricazione di manufatti in legno • Principali materiali lignei, quali tipi di essenze e loro caratteristiche, derivati lignei • Principali metodi di lavorazione, quali taglio, piallatura, squadratura, lavorazione di incastri, foratura, levigatura, fresatura, tornitura, assemblaggi • Principali strumenti di misura • Principali tecniche di rifinitura dei manufatti lignei, quali lucidatura, laccatura, verniciatura, smaltatura, doratura • Principali utensili per la lavorazione e fabbricazione di manufatti in legno

⁶ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011



Unione Europea

REGIONE CAMPANIA

prodotto da realizzare	<ul style="list-style-type: none"> • Tipologie di prodotti lignei d'arredo, destinazione d'uso
------------------------	---

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Lavorazione dei materiali lignei. Eseguire la lavorazione dei materiali lignei al fine di ottenere dei semilavorati lignei rispondenti alle specifiche tecnico-funzionali del disegno tecnico o del prototipo.	Le operazioni di lavorazione dei materiali lignei	Predisposizione delle materie prime, degli utensili e dei macchinari per la lavorazione; esecuzione di lavorazioni preliminari (taglio e foratura piallatura e levigatura delle superfici, etc.); esecuzione di lavorazioni specifiche (tornitura, intaglio, intarsi, etc.).

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo Pianificazione e organizzazione delle fasi del processo delle lavorazioni artistiche	
Risultato atteso Pianificare le fasi del lavoro assegnato, predisponendo gli spazi di lavoro, preparando gli strumenti e verificando i macchinari al fine di realizzare un manufatto/bene artistico	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di macchinari, strumenti, utensili e attrezzature • Adottare procedure di monitoraggio e verifica della conformità delle lavorazioni a supporto del miglioramento continuo degli standard di risultato • Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire, dell'ambiente organizzativo e della gestione dei tempi di lavoro • Applicare le tecniche di monitoraggio e verificare l'impostazione e il funzionamento di strumenti, macchinari, utensili e attrezzature • Applicare modalità di pianificazione delle lavorazioni nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore e delle tecniche di riordino degli spazi di lavoro • Applicare tecniche di approntamento di macchinari, strumenti, utensili e attrezzature e procedure di impostazione dei parametri di funzionamento • Individuare materiali, attrezzature, strumenti e macchine per le diverse fasi di lavorazione sulla base del progetto e della distinta di materiali • Leggere il disegno e la documentazione tecnica di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) a supporto del progetto • Utilizzare metodiche per individuare 	<ul style="list-style-type: none"> • Comportamenti e pratiche nella manutenzione ordinaria degli strumenti, attrezzature, materiali e utensili • Metodi e tecniche di approntamento di macchinari e strumenti • Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore • Principali terminologie tecniche di settore anche in lingua comunitaria • Procedure e tecniche di monitoraggio e di individuazione e valutazione del malfunzionamento • Processi e cicli di realizzazione di manufatti/beni artistici • Tecniche di pianificazione e comunicazione organizzativa • Tipologie di strumenti, attrezzature, materiali e utensili per le lavorazioni artistiche e loro funzionamento

eventuali anomalie di funzionamento	
-------------------------------------	--

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Pianificazione e organizzazione delle fasi del processo delle lavorazioni artistiche. Pianificare le fasi del lavoro assegnato, predisponendo gli spazi di lavoro, preparando gli strumenti e verificando i macchinari al fine di realizzare un manufatto/bene artistico.	Le operazioni di pianificazione e organizzazione delle fasi del processo delle lavorazioni artistiche.	Studio dei documenti progettuali (disegni, schizzi, modelli, etc.); lettura e studio del disegno esecutivo del manufatto ligneo

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Progettare l'opera di arte sacra	
Risultato atteso Progettare un'opera di arte sacra partendo dal significato simbolico e iconografico e contestualizzandola nello spazio sacro a cui è dedicata	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Collaborare con altri professionisti nel processo di realizzazione del manufatto artigianale • Consegnare il prodotto finito nei tempi previsti e concordati • Definire proposte originali e significative di un'opera nel suo contesto • Disegnare il manufatto di arte sacra • Interfacciarsi con la committenza dell'opera di arte sacra • Selezionare i materiali e le tecniche opportune in relazione alla tradizione di produzione artigianale 	<ul style="list-style-type: none"> • Anatomia del corpo umano come base fondamentale di tutta la rappresentazione dell'arte sacra • Disposizione degli spazi e degli arredi sacri per contestualizzare il manufatto di artigianato artistico sacro • Elementi di architettura dell'ambiente sacro per caratterizzare l'opera in relazione al luogo in cui viene inserita • Elementi di pittura e scultura per comprendere lo sviluppo organico dello spazio sacro in cui si inserisce il manufatto di artigianato artistico sacro • Elementi iconografici e simbolici per rappresentare il sacro in maniera opportuna • Elementi liturgici e teologici connessi alle opere d'arte sacra per rendere il prodotto finale funzionale allo svolgimento della liturgia • Storia dell'arte cristiana per progettare un manufatto coerente con la tradizione culturale e con il messaggio da trasmettere

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Progettare l'opera di arte sacra. Progettare un'opera di arte sacra partendo dal significato simbolico e iconografico e contestualizzandola nello spazio sacro a cui è dedicata.	Le operazioni di progettazione dell'opera di arte sacra.	Analisi e valutazione dell'ambiente sacro; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento dell'opera di arte sacra.

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 4 – Titolo Progettazione e realizzazione degli elementi di base del gioiello (semiprodotti)	
Risultato atteso Elaborare i bozzetti e i disegni e realizzare gli elementi fondamentali del manufatto, saldandoli ed eseguendo le lavorazioni manuali previste in fase di progettazione	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare i codici del linguaggio visivo e grafico • Applicare le indicazioni progettuali nella realizzazione del prodotto di oreficeria • Eseguire disegni preparatori, bozzetti, schizzi e modelli per campionature • Impostare i parametri di saldatura (laser e scarica capacitiva) incorporati nelle macchine automatiche, in funzione della tipologia di prodotto • Preparare le superfici per la saldatura (limando e carteggiando) • Saldare le parti del gioiello al fine di assemblare le sagome • Trafilare il filo di metallo al fine di ottenere il diametro individuato in fase di progettazione • Traforare il metallo al fine di assemblare le parti che compongono il manufatto • Utilizzare applicativi informatici dedicati nella realizzazione dei disegni 	<ul style="list-style-type: none"> • Attrezzature e macchinari per lavorazioni orafe • Storia dell'arte e delle tipologie di manufatti/beni artistici orafi • Tecniche di disegno grafico libero e computerizzato • Tecniche di saldatura dei metalli preziosi per assemblare le sagome dell'oggetto di oreficeria • Tecniche e strumenti di lavorazione e modellazione delle forme nelle lavorazioni orafe • Tecnologie dei metalli per individuare le soluzioni più adeguate del gioiello

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Progettazione e realizzazione degli elementi di base del gioiello (semiprodotti). Elaborare i bozzetti e i disegni e realizzare gli elementi fondamentali del manufatto, saldandoli ed eseguendo le lavorazioni manuali previste in fase di progettazione.	Le operazioni di progettazione e realizzazione degli elementi di base del gioiello (semiprodotti).	Elaborazione di un'idea stilistica e delle possibili varianti; lavorazione di un disegno (schizzo e/o bozzetto); Trasferimento degli schizzi e/o bozzetto sulle superfici; controllo delle qualità del manufatto finito.